

Tabela 41-1: Odvodniki

Oznaka odvodnika	Ime odvodnika	Podatki o odvodniku				Tehnika čiščenja ali brez čiščenja [/]		Oznaka IED naprave ali druge naprave
		Največji prostorninski pretok odpadnih plinov [Nm³/h]	Višina odvodnika, merjeno od nivoja tal [m]	T-M ¹ izpusta		Oznaka tehnike čiščenja	Naziv	
				e	n			
1.	2.	3.				4.		5.
Z1	Izpust galvanskih linij (N1, N2, N3-del, N10-del)	40.000	12	449.835	122.021	TČZ1	Izločevalnik kapljic (lamelni odkapljevalnik)	A1
Z2	Izpust iz galvanskih linij (N4, N10-del)	40.000	12	449.835	122.017	TČZ2	Izločevalnik kapljic (lamelni odkapljevalnik)	A1
Z3	Izpust galvanske linije (N3-del)	15.000	10	449.823	121993	TČZ1	Pralnik plinov	A1

¹ Transverzalni Mercatorjevi koordinati skladišča zamenjujejo stare Gauss Krugerjeve koordinate, in sicer »y« se nadomesti »e« in »x« se nadomesti z »n«. Koordinate je treba navajati v novem koordinatnem sistemu RS-D96/TM (n, e) in ne v starem D48/GK (x, y)«. Za pretvorbo lahko uporabite pretvornik dosegljiv na spletni strani GURS-a, z uporabo spletnega pretvornika na povezavi <http://sitranet.si/sitrik.html>. Pri pretvorbi celotne datoteke je treba uporabiti datoteko iz formata »beležnica s končnico .txt«

Tabela 41-2: Povezava odvodnik/tehnologija/predpis

Oznaka odvodnika	Ime odvodnika	Oznaka merilnega mesta	Kratko ime uredbe	Oznake tehnoloških enot ali njenih delov	Uporabljeni materiali, ki imajo lahko vpliv na odpadne pline
1.	2.	3.	4.	5.	6.
Z1	Izpust galvanskih linij (N1, N2, N3-del, N10-del)	Z1MM1	Pravilnik zrak, Uredba zrak – 3.10, STM	avtomatska linija Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1) avtomatska linija Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2) avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3) avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10)	Additive CULMO AN 11 1, Additive CULMO IRA 1, ANTIOXIDANT SN, Borova kislina, Brightener CULMO 2, CORROTRIBLUE EXTREME, DEGALVAN 2 DEL 2, DEGALVAN 6 EL, DODATEK Y-17-S, Dušikova kislina 25-60%, ECOTRI HC 2, ECOTRI WF, EKASIT 2030, Emulgator BTU-20, HYFLOSUPERCEL FILTER AID, MSA SPECIAL ACID HS, MSA TIN SOLUTION HS 15, Natrijeva lužina 25-50% kemično čista, Nickel chloride, Nickel Sulphate, Passivation Concentrate SLOTOPAS ZNT 81, POSTDIP SN, REFLECTALLOY ZNA 93 CARRIER, REFLECTALLOY ZNA 94 CARRIER, REFLECTALLOY ZNA 95 BRIGHTENER 3X, REFLECTALLOY ZNA 96 N 2X, SEALER 300 W, SOLDERPLATE LEAD SOLUTION, Solna (klorovodikova) kislina, Starter CULMO 1, SurTec 085, SurTec 188, SurTec 427, SurTec 533, urTec 590, SurTec 610 V, SurTec 612 Zn, SurTec 612 S, SurTec 619, TIN SULPHATE ali kositrov sulfat, TIN-LEAD ALLOYS, TOP OIL B, TRIDUR INHIBITOR, TRIDUR ZN H1 A, TRIDUR ZN H1 B (DR), TROLUME PXNB DODATEK ZA SIJAJ, UNICLEAN 154 (EU), UNICLEAN 280, UNICLEAN 501 PART 1, UNICLEAN 501 PART 2, UNICLEAN 547, UNICLEAN 675, UNICLEAN DB ANTIFOAM, UNIDET AR 10, UNISTRIP PLUS PART A, UNISTRIP PLUS PART B, ZINKOR RGV-PG, Brightener 4-foId, ZINKOR RGV-PG, Cleaning solution 2-fold, ZINKOR RGV-PG, Make-up solution 2-fold, ZINKOR

					RGV-PG, Replenishment solution, 1, ZINNI AL UNIVERSAL LCD, Žveplena kislina 51 - 98%, Žveplova kislina 96%
Z2	Izpust iz galvanskih linij (N4, N10-del)	Z2MM1	Pravilnik zrak, Uredba zrak – 3.10, STM	avtomatska linija Zn, ZnNi (bobni) (N4) avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10)	Acid Concentrate FF, Additive SLOTOPAS PA 1971, Additive SLOTOPAS ZN 302, Additive SLOTOPAS ZN 303, ADDITIVE WA 2, Additive ZINCASLOT 53, Concentrate SLOTOPAS Z 21 blue, Corrector ZA 11, CORROSIL WF, Dušikova kislina 25-60%, ECOTRI HC 2, Natrijev sulfid hidrat, Natrijeva lužina 25-50% kemično čista, OSYRIS DWY 6000, Passivation Concentrate SLOTOPAS HK 11, PRIMAKOR EL, PROTEDUR NI 75 LCD ADDITIVE, PROTEDUR NI 75 REPLENISHER, Replenisher ZINCASLOT 52, Rostschutzmittel Ni-101, Solna (klorovodikova) kislina, Starter ZINCASLOT 51, SurTec 696, TOP OIL B, TRIDUR FINISH 300, TRIDUR INHIBITOR, UNICLEAN 252 (EU), UNICLEAN 280, UNICLEAN 521, UNICLEAN DB ANTIFOAM, UNIDET AR 10, UNIPREP D 315 LL, Žveplena kislina 51 - 98%
Z3	Izpust iz galvanske linije (N3-del)	Z3MM1	Pravilnik zrak, Uredba zrak – 3.10, STM	avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3)	Make-up concentrate f. alkal. zinc baths, Natrijeva lužina 25-50% kemično čista, Solna (klorovodikova) kislina, UNICLEAN 280, UNICLEAN 521, UNIPREP D 315 LL

Tabela 41-3: Masni pretoki snovi v zrak

Snov:		Svinec in njegove anorganske spojine, izražene kot Pb						
Oznaka odvodnika	Ime odvodnika	Največji prostorninski pretok odpadnih plinov [Nm ³ /h]	Masni pretoki določeni na podlagi:					
			mejne vrednosti		izmerjene vrednosti ali projektirane vrednosti		predlagane mejne vrednosti	
			Mejna vrednost [mg/Nm ³]	Največji masni pretok [g/h]	Izmerjena/projektirana vrednost [mg/Nm ³]	Izmerjen/projektiran masni pretok [g/h]	Predlagana mejna vrednost [mg/Nm ³]	Predlagani največji masni pretok [g/h]
1.	2.	3.	4.		5.		6.	
Z1	Izpust galvanskih linij (N1, N2, N3-del, N10-del)	13.000	0,5	6,5	10.327	n.a.	0,5	/
Z2	Izpust iz galvanskih linij (N4, N10-del)	13.000	0,5	6,5	10.848	n.a.	0,5	/
Z3	Izpust iz galvanske linije (N3-del)	10.000	0,5	5,0	8.290	n.a.	0,5	/
Razpršene emisije:				0				
VSOTA masnega pretoka:				18				

Opombe:

* ... pri označenih odvodnikih je potrebno za določitev mejne vrednosti uporabiti mešalno formulo

** ... pri označenih odvodnikih je potrebno upoštevati računsko vsebnost kisika 3 vol. %

Snov:		Nikelj in njegove anorganske spojine, izražene kot Ni						
Oznaka odvodnika	Ime odvodnika	Največji prostorninski pretok odpadnih plinov [Nm ³ /h]	Masni pretoki določeni na podlagi:					
			mejne vrednosti		izmerjene vrednosti ali projektirane vrednosti		predlagane mejne vrednosti	
			Mejna vrednost [mg/Nm ³]	Največji masni pretok [g/h]	Izmerjena/projektirana vrednost [mg/Nm ³]	Izmerjen /projektiran masni pretok [g/h]	Predlagana mejna vrednost [mg/Nm ³]	Predlagani največji masni pretok [g/h]
1.	2.	3.	4.		5.		6.	
Z1	Izpust galvanskih linij (N1, N2, N3-del, N10-del)	13.000	0,05	0,65	10.327	0,0469		/
Z2	Izpust iz galvanskih linij (N4, N10-del)	13.000	0,05	0,65	10.848	0,0582		/
Z3	Izpust iz galvanske linije (N3-del)	10.000	0,05	0,50	8.290	0,0211		/
Razpršene emisije:				0		0		
VSOTA masnega pretoka:				1,8		0,1262		

Opombe:

* ... pri označenih odvodnikih je potrebno za določitev mejne vrednosti uporabiti mešalno formulo

** ... pri označenih odvodnikih je potrebno upoštevati računsko vsebnost kisika 3 vol. %